

Cześć rozbudowywana z funkcją produkcyjno- magazynową polegającą na obróbce mechanicznej metali nieżelaznych na obrabiarce sterowanej numerycznie .

Liczba zatrudnionych - 7 osób .

6.3. Rozwiązania konstrukcyjno- materiałowe.

Rozbudowa i przebudowa budynku produkcyjno- magazynowego o wymiarach zewnętrznych 16,45m x 30,06m została zaprojektowana w następującej konstrukcji:

- fundamenty w postaci ław fundamentowych na studniach z kręgów betonowych ,
- ściany zewnętrzne z pustaków gazobetonowych odmiany 06, gr.30cm na zaprawie cem.-wap 3. MPa + 15 cm wełny mineralnej,
- w ścianach zewnętrznych słupy żelbetowe, monolityczne,
- dach w konstrukcji drewnianej w postaci wiązarów drewnianych o kącie pochylenia połaci dachowej 15°, 16°, 18° i 23° z pokryciem blachą trapezową.

Budynek jest wyposażony w instalację wod-kan, co, gazu, wentylacji grawitacyjnej oraz elektryczną oświetleniową i siły.

Projektowana rozbudowa budynku zostanie wyposażony w instalację gazową, grzewczą, sprężonego powietrza i wentylacji mechanicznej oraz elektryczną oświetleniową i siły.

7. Bilans terenu.

- Powierzchnia działki	-	862,00 m ²
- Powierzchnia zabudowy	-	589,00 m ²
- Powierzchnia terenów utwardzonych	-	272,00 m ²
- Powierzchnia zabudowy : powierzchni działki=		
589: 862= 0,68x100 =68%		
80%> 68%>50%		