

**Ultratech Sp.zo.o. Sędziszów Młp. 25-01-2018**

**ul. Fabryczna 4A**

**39-120 Sędziszów Młp**

**Zapytanie ofertowe nr 3/2018**

**Dotyczy:** udzielenia zamówienia współfinansowanego ze środków EFRR w ramach Programu Operacyjnego, Inteligentny Rozwój, oś priorytetowa 3, Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, działanie 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, konkurs nr 3, poddziałanie 3.2.1 Badania na rynek.

**Tytuł projektu:** Wdrożenie technologii obróbki łopatek turbinowych oraz technologii wysokowydajnej obróbki krytycznych struktur nośnych statków powietrznych.

**I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:**

Ultratech Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Sędziszowie Młp., 39-120, ul. Fabryczna 4A, zarejestrowana przez Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000091470, NIP 8133169328, REGON 690720323, email: m.bujny@ultratech.pl

**II. RODZAJ I NAZWA ZAMÓWIENIA:**

Rodzaj zamówienia: dostawa

Nazwa zamówienia: numeryczne centrum obróbcze 5-osiowe do obróbki metalu

**III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

Kod i nazwa CPV: 42632000-5 (Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu.)

Przedmiotem zamówienia jest numeryczne centrum obróbcze 5-osiowe

do obróbki metalu wg. poniższej specyfikacji:

|  |  |
| --- | --- |
| **Lp** | **Minimalne wymagania techniczne** |
| 1.  | Kinematyka maszyny – centrum poziome, oś A związana z wrzecionem, oś B ze stołem maszyny | tak |
| 2. | Ilość osi – min. 5 |  |
| 3. | Korpus maszyny z żeliwa sferoidalnego | tak |
| 4. | Ciężar maszyny – min. 35 000 kg |  |
| 5. | 3-punktowy system posadowienia maszyny | tak |
| 6. | Przejazdy w osi X – min. 1 500 mm |  |
| 7. | Przejazdy w osi Y – min. 1 100 mm |  |
| 8. | Przejazdy w osi Z – min. 1 300 mm |  |
| 9. | Precyzyjne liniały pomiarowe w osiach X,Y, Z | tak |
| 10. | Śruby w osiach X,Y i Z chłodzone olejem | tak |
| 11. | Zakres pracy osi A na wrzecionie – min. 210 stopni (-110, +110) |  |
| 12. | Zakres osi B na palecie – 360 stopni ciągłe | tak |
| 13. | Automatyczny zmieniacz palet | tak |
| 14. | Ilość palet - min.2 |  |
| 15. | Rozmiar palet – min. 800 mm x 1000 mm |  |
| 16. | Wymiar obrabianego detalu – min. 1500 mm x 1500 mm |  |
| 17. | Obciążenie palety – min. 1 250 kg |  |
| 18. | Rozdzielczość osi B – min. 0,0001 stopnia |  |
| 19. | Szybkie posuwy – min. 50 000 mm/min. |  |
| 20. | Najnowszy system sterowania FANUC z monitorem dotykowym w języku polskim i możliwością podłączenia do wewnętrznej sieci Ethernet i opcją pełnego monitoringu obróbki, analizą wykorzystania maszyny, narzędzi i ich zużycia | tak |
| 21. | Typ wrzeciona - elektrowrzeciono | tak |
| 22. | Stożek wrzeciona min. HSK 80 |  |
| 23. | Prędkość obrotowa wrzeciona – min. 32 000 obr. / min. |  |
| 24. | Chłodzenie wrzeciona olejem (statora i rotora wrzeciona) | tak |
| 25. | Minimalna ilość narzędzi w magazynie - 110 |  |
| 26. | Max długość narzędzi – min 300 mm |  |
| 27. | Max średnica narzędzi – min. 90/220 mm  |  |
| 28. | Sonda pomiaru detalu  | tak |
| 29. | Detektor złamanego narzędzia poza przestrzenią obróbczą (w magazynie narzędzi) | tak |
| 30. | System zapobiegania kolizji wrzeciona zainstalowany na maszynie z funkcją analizy zagrożenia w trakcie wykonywania programu obróbczego | tak |
| 31. | Przygotowanie do podłączenia systemu mocowania podciśnieniowego na stole maszyny | tak |
| 32. | Transporter wiórów | tak |
| 33. | Okres gwarancji – minimum 18 miesięcy  |  |
| 34. | Instrukcja - w języku polskim lub angielskim | tak |
| 35. | Serwis w Polsce, czas reakcji krótszy niż 12 godzin | tak |

**IV. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZEŃ:**

W postępowaniu nie mogą brać udziału podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Zamawiający informuje, iż podmioty powiązano z nim kapitałowo i osobowo zostaną wykluczone
z postępowania i zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania nie zostanie im udzielone. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

* uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
* posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
* pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
* pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:**

1. Oferta powinna być przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym zapytaniu ofertowym w formie pisemnej.

2. Oferta powinna zawierać:

- pełną nazwę oferenta,

- adres i siedzibę oferenta, numer telefonu, adres e-mail, numer NIP,

- datę sporządzenia,

- termin ważności oferty,

- wartość oferty przedstawioną w kwocie netto i brutto,

- warunki płatności,

- odniesienie do sposobu wykonania przedmiotu zamówienia.

3. Oferta oraz załączniki do niej muszą być podpisane przez osobę, lub osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu oferenta.

4. Do oferty należy dołączyć wszystkie niezbędne dokumenty/oświadczenia oraz wycenę wykonaną
w oparciu o opis przedmiotu zamówienia.

5. Oferta musi być sporządzona w języku polskim lub angielskim.

Ofertę wraz z załącznikami należy przekazać na adres e-mail: m.bujny@ultratech.pl, lub osobiście
w siedzibie Zamawiającego lub drogą pocztową na adres: Ultratech Sp.zo.o. ul. Fabryczna 4A, 39-120 Sędziszów Młp., Polska (liczy się data wpływu oferty do siedziby Zamawiającego).

**VI. SPOSÓB KOMUNIKOWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI W RAKCIE PROWADZONEGO POSTĘPOWANIA.**

Zapytania odnośnie postępowania ofertowego należy kierować drogą elektroniczną na adres e-mail: m.bujny@ultratech.pl

Osobą uprawnioną do porozumiewania się z wykonawcami jest Marek Bujny - tel. +48 608 536 285.

**VII. TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:** 28.02.2019

**VIII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:**

Oferent jest związany swoją ofertą minimum 30 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

**IX. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE:**

* Cena – 100%

**X. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT:**

1. Ofertę wraz z załącznikami należy przekazać na adres e-mail: m.bujny@ultratech.pl, lub osobiście w siedzibie Zamawiającego lub drogą pocztową na adres: Ultratech Sp.zo.o. ul. Fabryczna 4A, 39-120 Sędziszów Młp., Polska **do dnia 26 lutego 2018 do godziny 15:00.**

Datą złożenia oferty jest dzień i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.

1. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
2. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
3. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
4. Ogłoszenie o zamówieniu zamieszczono na stronie zamawiającego [www.ultratech.pl](http://www.ultratech.pl) oraz stronie internetowej [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl)
5. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

**XI. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE**

Zamawiający udzieli w formie pisemnej zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym ogłoszeniu i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu
o podane wyżej kryteria oceny ofert.

Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:

1. Nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
2. Wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
3. Postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia;

Zamawiający zastrzega sobie możliwość:

1. Odwołania postępowania w każdym czasie;
2. Zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
3. Unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny;

W przypadkach, o których mowa powyżej Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych
z przygotowaniem i złożeniem oferty.

**XII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:**

Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty, Zamawiający zamieści informację o jej wyborze na swojej stronie internetowej znajdującej się pod adresem [www.ultratech.pl](http://www.ultratech.pl) oraz na stronie [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl).

W przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający uprawniony będzie do podpisanie umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

**XIII. DODATKOWE INFORMACJE:**

Do niniejszego ogłoszenia dołączone zostały:

- załącznik nr 1 – oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym

- załącznik nr 2 – formularz ofertowy