####

#### *Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego*

Projekt ***„****Wdrożenie technologii obróbki łopatek turbinowych oraz technologii wysokowydajnej obróbki krytycznych struktur nośnych statków powietrznych.****”***

współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach

**Programu Operacyjnego, Inteligentny Rozwój, oś priorytetowa 3, Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, działanie 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, konkurs nr 3, poddziałanie 3.2.1 Badania na rynek.**

**FORMULARZ OFERTY**

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe opublikowanej przez firmę **Ultratech Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

Ja/my niżej podpisany/i

**……………………………………..**

*(Imiona i nazwiska osób upoważnionych do reprezentowania Oferenta)*

działając w imieniu i na rzecz:

**……………………………………………………**

*(Pełna nazwa i adres Oferenta oraz nr NIP oraz pieczątka)*

**Składam/ ofertę na :** …………………………………………………………………………………………………

**Miejsce dostarczenia:** Ultratech Sp.zo.o., ul. Fabryczna 4A, 39-120 Sędziszów Młp, Polska

lub na adres e-mail: m.bujny@ultratech.pl

1. Oferuję realizację zamówienia według następujących stawek:

|  |  |
| --- | --- |
| **Cena netto**  |  |
| **Wartość VAT**  |  |
| **Cena brutto**  |  |

1. Oferuje urządzenie według parametrów minimalnych, zgodnych z poniższą tabelą

|  |  |
| --- | --- |
| **Lp** | **Minimalne wymagania techniczne** |
| 1.  | Kinematyka maszyny – centrum poziome, oś A związana z wrzecionem, oś B ze stołem maszyny | tak |
| 2. | Ilość osi – min. 5 |  |
| 3. | Korpus maszyny z żeliwa sferoidalnego | tak |
| 4. | Ciężar maszyny – min. 35 000 kg |  |
| 5. | 3-punktowy system posadowienia maszyny | tak |
| 6. | Przejazdy w osi X – min. 1 500 mm |  |
| 7. | Przejazdy w osi Y – min. 1 100 mm |  |
| 8. | Przejazdy w osi Z – min. 1 300 mm |  |
| 9. | Precyzyjne liniały pomiarowe w osiach X,Y, Z | tak |
| 10. | Śruby w osiach X,Y i Z chłodzone olejem | tak |
| 11. | Zakres pracy osi A na wrzecionie – min. 210 stopni (-110, +110) |  |
| 12. | Zakres osi B na palecie – 360 stopni ciągłe | tak |
| 13. | Automatyczny zmieniacz palet | tak |
| 14. | Ilość palet - min.2 |  |
| 15. | Rozmiar palet – min. 800 mm x 1000 mm |  |
| 16. | Wymiar obrabianego detalu – min. 1500 mm x 1500 mm |  |
| 17. | Obciążenie palety – min. 1 250 kg |  |
| 18. | Rozdzielczość osi B – min. 0,0001 stopnia |  |
| 19. | Szybkie posuwy – min. 50 000 mm/min. |  |
| 20. | Najnowszy system sterowania FANUC z monitorem dotykowym w języku polskim i możliwością podłączenia do wewnętrznej sieci Ethernet i opcją pełnego monitoringu obróbki, analizą wykorzystania maszyny, narzędzi i ich zużycia | tak |
| 21. | Typ wrzeciona - elektrowrzeciono | tak |
| 22. | Stożek wrzeciona min. HSK 80 |  |
| 23. | Prędkość obrotowa wrzeciona – min. 32 000 obr. / min. |  |
| 24. | Chłodzenie wrzeciona olejem (statora i rotora wrzeciona) | tak |
| 25. | Minimalna ilość narzędzi w magazynie - 110 |  |
| 26. | Max długość narzędzi – min 300 mm |  |
| 27. | Max średnica narzędzi – min. 90/220 mm  |  |
| 28. | Sonda pomiaru detalu  | tak |
| 29. | Detektor złamanego narzędzia poza przestrzenią obróbczą (w magazynie narzędzi) | tak |
| 30. | System zapobiegania kolizji wrzeciona zainstalowany na maszynie z funkcją analizy zagrożenia w trakcie wykonywania programu obróbczego | tak |
| 31. | Przygotowanie do podłączenia systemu mocowania podciśnieniowego na stole maszyny | tak |
| 32. | Transporter wiórów | tak |
| 33. | Okres gwarancji – minimum 18 miesięcy  |  |
| 33. | Instrukcja - w języku polskim lub angielskim | tak |
| 34. | Serwis w Polsce, czas reakcji krótszy niż 12 godzin | tak |

1. Oferuję dostawę urządzenia w terminie ……….………….. miesięcy.
2. Oferuję urządzenie o nazwie ……………………………………..………………………………………………

(nazwa urządzenia/model/producent).

1. Oświadczam, że zapoznałem się z Zapytaniem Ofertowym, przyjmuję warunki w nim zawarte i nie wnoszę zastrzeżeń. Zobowiązuję się do realizacji Zamówienia zgodnie
z tymi warunkami.
2. Oświadczam, iż uważam się za związanego niniejszą Ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
3. Zobowiązuję się do udzielenia dodatkowych informacji w celu weryfikacji zgodności przedmiotu oferty z wymaganiami ujętymi w zapytaniu.
4. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana zobowiązany jest podpisać umowę
o treści odpowiadającej złożonej ofercie.
5. Do niniejszej oferty załączam/my: Oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym.

…………………….. ………………………………………………………

*(Miejscowość, data) (Podpis/y osoby/osób upoważnionej/nych do reprezentowania Oferenta oraz pieczęć firmowa*